

Beschreibung SCHELL-Geräteträger SG120

- **Motor:** 4-Zylinder-DEUTZ-Dieselmotor mit Turbolader
Leistung 88 kW (120 PS), gedrosselt auf 55 kW (75 PS)
wassergekühlt, **Hubraum 2925 ccm**
ABGASSTUFE: EURO V - ohne Harnstoffzusatz
Drehmoment: 260 NM bei 1600 U/min.
Max. Motorumdrehung: 2450 U/min.
groß dimensionierter Aluminium-Wasserkühler
Kraftstoffverbrauch: ca. 5,0 - 7,0 Liter / Stunde
- **Fahrtrieb:** Vollhydraulischer Fahrtrieb, angetrieben über eine zweistufige Kolbenverstellpumpe und 4 Radmotoren mit permanentem Allradantrieb, TWIN-LOCK-SYSTEM
Komfortables servounterstütztes Fuß-Fahrpedal
FAHRANTRIEB ELEKTRISCH ANGESTEUERT
FAHRRICHTUNGSWAHL ÜBER JOYSTICK
AUTOMOTIVES FAHREN IM TRANSPORTGANG
EINSTELLUNG DER FAHRGESCHWINDIGKEIT ÜBER
POTENTIOMETER IM ARBEITSGANG MÖGLICH
- **Fahrgeschwindigkeit:** Transportgang: 0- 40 km/h
Arbeitsgang: 0 - 20 km/h mit permanentem Allradantrieb
- **Rahmen:** Stabiler, schwingungsgedämpfter Fahrzeug-Rahmen aus Industrie-Fahrzeug-Stahlprofilen
- **Fahrerplattform:** Durchgehender stabile Fahrerplattform aus Stahl, schwingungsgedämpft, mechan./ hydraul. werkzeuglos kippbar;
luftgefederter Komfortsitz, TYP GRAMMER ACTIMO XL
ausreichend dimensionierte Beinfreiheit mit 115 cm
- **Bremsen:** Hydrostatische Betriebsbremse über das Fahrpedal
Zusätzliche Betriebsbremse als Lamellenbremse mit Bremsflüssigkeit auf die Vorderräder wirkend,
Elektrisch arretierbare Lamellenbremse als Feststellbremse
- **Lenkung:** **Hydraulische Servolenkung auf die Hinterräder wirkend,**
55 Grad Lenkeinschlag, verstellbare Lenksäule
- **Beleuchtung:** Straßenbeleuchtung gem. StVZO, Hauptscheinwerfer mit integrierten Blinkleuchten

- **Arbeitsantrieb:** **hydraulische Zahnrad Doppelpumpe 2x 27 ccm mit je 70 Liter**
Fördervolumen bei 230 bar Druck mit separatem Überdruck-Schutz-System und Filtrierungs-System pro Hydraulikkreislauf
2 Hydraulikkreisläufe Pumpe 1 und Pumpe 2
- Fronthydraulik: Frontaushebung über robuste Hydraulikzylinder, Hubkraft 500 kg mit integriertem Stickstoffausgleichssystem als Geräteentlastung; Heben und Senken des Frontanbaugerätes über einfachwirkendes Steuergerät mit Schwimmstellung
- Hydrauliksteuerung: **Elektro-Hydraulische 4-fach doppelwirkende Funktionssteuerung über EL-Joystick in Armlehne integriert gesteuert mit Schwimmstellung, elektrisch umschaltbar von einfach- auf doppelwirkend, zur Bedienung aller SCHELL-Anbaugeräte mit 4 Hydrokupplungen und 4 Hydrosteckern in Steckausführung**
- Differentialsperre: Hydraulisch selbstwirkend
- Gewichtstransfer-system: hydraulisch mit variabler Bodendruckanpassung
- Tankvolumen: **Hydrauliktank 85 Liter** mit zusätzlichem großen Aluminiumkühler und vierfacher Abfilterung in der Ölzirkulation
Kraftstofftank: 85 Liter mit Kraftstofffilter und Wasserabscheider
- Armaturentafel: Kontrollleuchten für Vorglühen, Batterieladung, Öldruck, Temperatur von Kühlwasser u. Hydrauliköl, Kraftstofftankanzeige. Motor-Drehzahlmesser, Geschwindigkeits-Anzeige und Betriebsstundenzähler
- Elektrizität: 12-Volt Start-Sicherheitssystem mit Starterbatterie Elektrische Anlage mit spritzwasser-geschützten Schaltern und Steckern - Elektrische Relais und Sicherungen temperatur- und schmutzgeschützt in der Lenksäule integriert verbaut
- **Lärmpegel:** **74,8 db(A) am Fahrerohr**
- **Bereifung (kpl mit Felge): 2 Vorderreifen STARCO-TERRASTAR 300/65-12/8PR**
2 Hinterreifen STARCO-TERRASTAR 250/60-12/8PR
Vorder- und Hinterradkotflügel aus Stahl
Bodendruck: 1,0 kg / cm² vorne - 0,6 kg / cm² hinten
- Abmessungen: Breite: 150 cm
Länge: 256 cm (ohne Anbaugerät)
Bodenfreiheit: 18 cm
Wendekreis: 100 cm

Gewicht: 1400 kg (Grundmaschine, ohne Kabine)
Zulässiges Gesamtgewicht: 2500 kg
Zulässige vordere Achslast: 1850 kg
Zulässige hintere Achslast: 1150 kg

Vollglas-Komfortkabine:

2 einteilige, nach hinten öffnende Türen mit integriertem Schiebefenster
getöntes Sicherheitsglas

Stahl-Sicherheitsrahmen mit Dach als Überrollschutz (CE-Norm)

hohem Dach für extra Kopfraum / große Dachkonsole mit Staubfilter

verstärkte Warmwasser Heizung bei Hochdachausführung

wahlweise Umluft- oder Frischluftumschaltung

Staub- / und Pollenfilter / Innenpolsterung f. Kabinenaufbau (Schalldämmung)

Beleuchtungsanlage nach StVZO / je zwei Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten

werkzeuglos mechanisch / hydraulisch kippbar

Klimaanlage im Dach integriert, nicht außen auf der Kabine installiert,
mit 3-stufigem Gebläse sowie Temperaturregelung warm und kalt oder
in Ausführung automatisch „KLIMATRONIC“

Rundumkennleuchte in LED-AUSFÜHRUNG

Kugelkopf-Anhängekupplung wahlweise mit 7- oder 13-poliger Steckdose

HYDRAULISCHER LÜFTER MIT UMKEHRFUNKTION

Halter für Laubgebläse oberhalb der Motorhaube montiert

EU-AUSFÜHRUNG - INKL. COC-DOKUMENTE!